

1. Inleiding

Als oudste producent van kunststof vloerbedekkingen, heeft Gerflor al meer dan 80 jaar ervaring op dit gebied. De vinyl vloerbedekkingen worden geleverd in verschillende samenstellingen. Ze hebben echter één ding gemeen: het zijn allemaal producten die aan de hoogste eisen voldoen die gesteld worden aan projectvloeren.

2. Algemene eigenschappen

- **Veilig**
Gerflor vinyl vloerbedekkingen zijn duurzame producten die geen asbest, zware metalen of formaldehyde bevatten.
- **Slijtvast**
Voor specificaties: zie onze algemene brochure en de internetsite www.gerflorbenelux.com.
- **Herstellend vermogen van homogene vinyl**
Bij langdurige puntbelasting zullen, door de elasticiteit en hardheid, nauwelijks sporen zichtbaar blijven, indien het materiaal voldoende tijd voor herstel heeft gekregen.
- **Vormvast**
Na verwerking is het materiaal blijvend vormvast.
- **Chemisch bestendig**
Gerflor vloerbedekkingen zijn bestand tegen de meeste zuren, logen en zouten. Reinigings- en desinfectiemiddelen laten geen sporen na. Bij langdurige inwerking van organische oplosmiddelen kan verkleuring optreden.
- **Lichtechtheid**
Qua lichtechtheid voldoen de Gerflor vinyl vloeren aan de hoogste normen.
- **Antistatisch en elektrisch geleidend**
Voor specificaties: zie onze algemene brochure en de internetsite www.gerflorbenelux.com.
- **Brandveilig**
Qua brandveiligheid voldoet Gerflor Vinyl vloerbedekking aan de aan projectvloeren te stellen eisen.
- **Rolstoelvast**
- **Recyclebaar**
Deze vinyl vloerbedekking is 6 tot 7 keer te recyclen.



***Gebruik nooit stoel- of meubeldoppen van rubber. Deze kunnen migratie veroorzaken.
Gebruik uitsluitend doppen op basis van PVC of Polyethyleen***

3. Controle en voorbehandelen van de ondergrond

ALGEMEEN

Controle op:

- Grote oneffenheden en scheuren
- Drukvastheid
- Poreusheid van het oppervlak
- Vervuiling van de vloer door olie, vet, was, lijm- en verfresten
- Juiste temperatuur
- Juiste luchtvochtigheid
- Vloerverwarmingsysteem
- Soort ondervloer, wel of niet vrijdragend
- Vochtgehalte

VOCHTGEHALTE IN DE VLOER

Alle ondervloeren, uitgezonderd gietasfalt, kennen een maximaal toelaatbaar gewichtspercentage vocht.

Het toelaatbare vochtgehalte voor de verwerking van Gerflor vinyl vloerbedekking, gemeten met het CM meetgereedschap:

Zand / cement	<2,5%
Anhydriet	0,3 tot 0,5%
Magnesiet (industrie)	<0,3%
Houtgraniet	8 – 12%
Koudbitumen+	<2%
Spaanplaat	9 + 4% volgens DIN 52361

ANHYDRIET GIETVLOER

Tijdens het verharderen van deze gipsvloeren wordt over het algemeen aan het oppervlak een slemlaagje gevormd dat voor verwerking verwijderd dient te worden. Aansluitend dient het vochtpercentage in de vloer met behulp van het CM meetgereedschap te worden bepaald.

De toegestane vochtpercentages zijn:

Vinyl	0,3 – 0,5 %
-------	-------------

Is de vloer niet voldoende vlak dan dient er voorgestreeken en geëgaliseerd te worden. Vervolgens verlijmen met een door de fabrikant voorgeschreven lijmsort en kitstrijker.

Algemeen geldt:	Omgevingstemperatuur minimaal 18° C
	Ondervloertemperatuur minimaal 15° C
	Relatieve luchtvochtigheid maximaal 70%

Niet alleen de omgevingstemperatuur maar ook voorstrijk, egaline en lijm dienen onder dezelfde omstandigheden te worden verwerkt.

CEMENTGEBONDEN AFWERKVLOER

In principe moeten deze vloeren voorgestreeken en geëgaliseerd worden.

Dichte, niet zuigende ondergronden moeten voldoende dik, minimaal 2 mm, geëgaliseerd worden.

MAGNESIET EN HOUTGRANIET ONDERVLOER

Dit soort vloeren moet voor egalisatie eerst worden geneutraliseerd door middel van een speciale voorstrijk om de lijm en voorstrijk te beschermen tegen de looginwerking.

Ook in deze gevallen is er sprake van een vochtgevoelige vloer. Deze dient aan alle kanten beschermd te zijn tegen vochtinwerking.

Zonder deze bescherming tegen vochtinwerking is een dampremmende vloerbedekking ongeschikt.

GIETASFALT ONDERVLOER

Deze vloer moet worden voorgestreeken en minimaal 2 mm dik geëgaliseerd met een waterbestendige spanningsarme egalisatie.

HOUTEN VLOER

Deze vloer dient eerst vakkundig belegd te worden met KOMO gekeurd spaanplaat klasse V, bij voorkeur met messing en groef. De platen dienen om de circa 25 cm verzonken geschroefd te worden.

De schroefgaten en naden met een geschikt vulmiddel uitvlakken en schuren.

Nadeel: na verloop van tijd is aftekening van de naden niet uitgesloten.

ALGEMENE WENKEN BIJ VERWERKING:

- Controleer altijd of de vloer blijvend droog, vlak, scheurvrij en schoon is voor verwerking.
- Controleer voor verwerking of het materiaal de juiste kwaliteit en kleur heeft, eventueel van één kleurbad is en geen zichtbare gebreken vertoont. Reclamaties in deze kunnen slechts vóór verwerking worden behandeld.
- Tegels en grof pas gesneden banen dienen 24 uur voor verwerking in de ruimte te ontspannen en op de juiste temperatuur te komen. De ideale verwerkingstemperatuur is rond 18° C met een relatieve luchtvochtigheid van maximaal 70%.
- Om kleurverschillen te voorkomen altijd verwerken uit één kleurpartij en opvolgende rollen of tegelverpakkingen.
- Hulpmiddelen bij verwerking zoals voorstrijk, egalisatie en lijm dienen uitsluitend volgens het advies van de leverancier te worden verwerkt.
- Gelijmde vloeren zijn na 24-48 uur volledig belastbaar.

4. Verwerken TARALAY en TARASAFE (heterogene projectvinyl)

BANEN

- Banen grof pas snijden en minimaal 24 uur in de ruimte laten acclimatiseren.
- De zelfkanten moeten indien nodig, bijvoorbeeld als gevolg van (transport-)schade worden schoon gesneden.
- **GESTORT VERWERKEN: Nera Pixel.** Niet gestort verwerken kan bij deze kwaliteit kleurverschil tussen twee aansluitende banen veroorzaken.
- Verlijmen:
 - Gebruik de juiste lijm, passend bij het materiaal. Het verdient aanbeveling een gangbare dispersielijm conform voorschrift van de fabrikant te verwerken.
 - Een kitstrijker met de juiste vertanding conform opgave van de lijmfabrikant zorgt voor de juiste verdeling lijm per m² (ca. 300 – 400 gr/m²), gebruik conform fabrieksadvies de fijnste kitstrijker om mogelijke aftekening van lijmslagen te voorkomen.
 - Sla de halve ba(a)n(en) terug en begin te lijmen vanaf het omslagpunt.
 - Na opbrengen van de lijm de omslagkant 10 cm in het lijmbed drukken (alleen bij eenzijdige verlijming) om een dubbele lijmlaag of aanzet bij verlijming van de andere kant te voorkomen.
 - Na de voorgeschreven open tijd, de baan in het kitbed geleiden, zorgvuldig aanwrijven en tweezijdig aanwalsen.

THERMISCH LASSEN

Niet eerder dan 24 uur na verwerking.

ATTENTIE:

Bij het frezen (met parabole frees) van heterogene vinyl alleen de toplaag doorfrezen om inval en verbranding van de schuimrug te voorkomen. Parabole frees eerst op de juiste diepte instellen op een proefstuk/restant. Frees niet schuin drukken en niet drukken bij Comfort uitvoeringen. Bij de eerste afsteek een stukje schilderstape om het afsteekplaatje wikkelen voor meer 'vlees'. Tweede afsteek moet worden uitgevoerd met een koekenpan- of maanmes (die alleen aan bovenzijde geslepen is). Ook het nieuw ontwikkelde Mozart-mes is hiervoor geschikt.

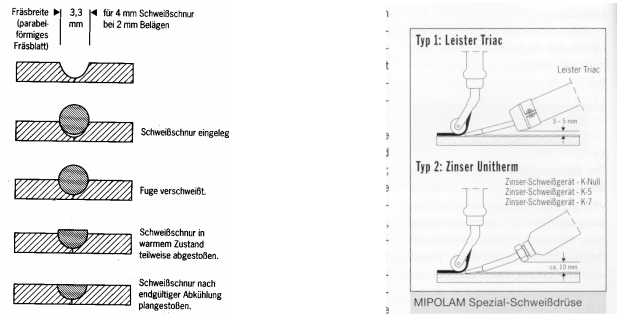
Voor de Comfort series is koudlas op kleur te bestellen bij Werner Müller. Voor verwerkingsadvies Werner Müller zie hoofdstuk 9. Gerflor Benelux kan u eveneens koudlas leveren, echter niet op kleur.

5. Frezen en thermisch lassen

Met thermisch lassen worden de tegen elkaar liggende kanten van banen en tegels met elkaar versmolten tot een homogene eenheid.

Deze afwerking biedt de beste bescherming tegen de inwerking van vuil en vocht.

Maak altijd gebruik van thermisch lassen indien er sprake is van buitengewone belasting (zoals water, zwaar rollend verkeer, rolstoelen en Gerflor op kurkment).



ALGEMEEN

Aanvang frees- en laswerk niet eerder dan 24 uur na verwerking!! Naden stuik leggen, niet meer ruimte dan nageldikte.

Gereedschap benodigd: een handfrees of freesautomaat, een handlasapparaat of lasautomaat, een aandrukrol, 2 kwart-maanmessen bij voorkeur met geknikt handvat, een lasnaad-aftrekplaatje en een voegentrekker (guts).

De freesmachine moet goed sporen, d.w.z. dat het freesblad in het spoor staat met de geleidende wieltjes, voor en achter. Werken met onregelmatig gereedschap veroorzaakt na korte of lange tijd openspattende naden of onvoldoende hechting van de laspees.

De nieuw ontwikkelde snellasmond, geschikt voor PVC, van Gerflor (bestelnummer 9466) wordt sterk geadviseerd voor het lassen van de 4 mm lasdraad.

FREESBLAD:

Een paraboolvormig PVC freesblad (circa 3,2) zorgt voor een optimaal resultaat. Dit draagt bij aan een optimale versmelting van laspees en vloerbedekking

FREESBreedTE:

Bij het lassen met een laskoord met een diameter van 4 mm past een freesblad breedte van circa 3,3 mm.

FREESDIEPTE:

Homogene vinyl, freesdiepte $\frac{1}{2}$ van de materiaaldikte.

Heterogene vinyl, freesdiepte $\frac{3}{4}$ van de toplaag, boven het glasvlies blijven.

HET FREZEN EN LASSEN VAN TEGELS:

Eerst de naden in één richting frezen en lassen en vervolgens de dwarsnaden frezen en lassen.

VOORKOMEN VAN GLANSEFFECTEN BIJ DE NAAD:

De volgende series moeten met een snellasmond Gerflor 9466 (4mm) worden gelast om hinderlijke glanseffecten te voorkomen:

- Classic Imperial
- Tarasafe
- Taralay
- Nera series
- Mipolam

6. Vloeistofflassen of koudlassen

Naast het thermisch lassen kunnen in bepaalde gevallen vloer- of wandbekledingnaden met koudlasvloeistof worden gedicht. Niet elke vloer of wand kan op deze wijze worden bewerkt.
GERFLOR VLOERBEDEKKING KOUDLASSEN UITSLUITEND ALS DIT NADRUKKELIJK WORDT VOORGESCHREVEN.

KOUDLASSEN

- Voordat de koudlasvloeistof (bij voorkeur op kleur) in de spuitflacon wordt gegoten, eerst goed schudden. Gevolg hiervan is gematteerde droging en minder aftekening op de naad.
- De te hanteren dikte van de laspasta (er zijn 2 verschillende diktes) is afhankelijk van de te verrichten werkzaamheden. Hiermee bestaat de mogelijkheid naar behoefte de pasta's te mengen.
- Er bestaan verschillende koudlas naalden die zijn afgestemd op de verwerkingstechnieken.
- Bij twijfel, contact opnemen uw leverancier.

WERNER MÜLLER SYSTEEM

- I. Het speciale papierkleefband (nr. 50000) midden op de dicht gesneden naad aanbrengen en met een aandrukrol aanduwen.
- II. Kleefband met het rolmes eenvoudig en zeker in de naad doorsnijden.
- III. Het mondstuk met één hand diep in de naad drukken en deze door de naad trekken, en met de andere hand de koudlas zo doseren dat het over een breedte van circa 5 mm zichtbaar wordt.
- IV. Het kleefband circa 10 minuten na het verlassen schuin naar achteren verwijderen.

Voor meer informatie over het Werner Müller systeem kunt u contact opnemen met Werner Müller GMBH in Duitsland, tel: 0049 62 33 37 930.

ALGEMEEN

Indien volledig geplakt gelegd wordt, dient eerst gewacht te worden tot de lijm afgebonden is (1 à 2 uur). Voor koudlassen minimaal 24 uur wachttijd in acht nemen na verwerking van de vloerbedekking. Bij voorkeur per dagproductie lassen, hiermee wordt het risico vermeden dat er vuil in de naden komt. De koudgelaste naden 3 uur niet belasten of vuil laten worden.

ATTENTIE:

Koudlassen alleen als dit dwingend voorgeschreven is en uitsluitend bij heterogene vinyl. Homogene vinyl alleen koudlassen bij plintstroken.

7. Overzicht leveranciers: lijm en egalisatiemiddelen

Eurocol	tel. 075 – 627 1600
Henkel	tel. 030 – 607 3850
Schönox	tel. 0049 – 254 79100
Unipro	tel. 053 – 5737 373

Zelfklevende metalen of kunststof hoekprofielen:	Schrumpf	0162 – 517 700
	Heering	0523 – 615 631
	Unipro	053 – 5737 373

Gerflor kan de navolgende gereedschappen en hulpmiddelen leveren:

<u>bestelnummer</u>	<u>artikel</u>
9469	Lasmond voor reparaties
9213	Snellasmond 5 mm
9468	Zwanenhals lasmond
9426	Reserveguts voor voegensnijder (9424)
9466	Snellasmond 4 mm
9467	Mipolam lasmond
9610	Lasdraadroller 25 mm
9424	Voegensnijder met geleidingsneus
9450	Lasdraadgeleider
9425	Reservemesje (trapeze) per 10 verpakt
9451	Kwartmaanmes
9262	Lino- en PVC-nadensnijder (Linocut 2)
9875	Mozart-mesje
9915	Verstekstans voor plinten
9656	Beschermtas van leer
40020	PVC koudlas pasta - tube type A
40030	PVC koudlas pasta - tube type C
30014	PVC-Seal Koudlasmiddel type A
30030	PVC-Seal -pasta 1 l. type C
20000	Doseerflesje type A
20010	Doseerflesje type C
H112	Siphon dubbel (horizontale en verticale uitloop, in hoogte verstelbaar)
H113	Siphon enkel (verticale uitloop)