

ALGEMEEN:

Controle op: Grote oneffenheden en scheuren
Drukvastheid
Poreusheid oppervlak
Vervuiling vloer door olie, vet, was, lijm- en verfresten
Juiste temperatuur
Juiste luchtvochtigheid.
Vloerverwarmingsysteem
Soort ondervloer, wel of niet vrijdragend.
Vochtgehalte

VOCHTGEHALTE IN DE VLOER:

Alle ondervloeren, uitgezonderd gietasfalt, kennen een maximaal toelaatbaar gewichtspercentage vocht.

Het toelaatbare vochtgehalte voor de verwerking van Gerflor vinyl vloerbedekking, gemeten met het CM meetgereedschap:

Zand / cement	<2,5 %
Anhydrite	0,3 tot 0,5 %
Magnesiet (industrie)	<0,3%
Houtgraniet	8 – 12 %
Koudbitumen	<2%
Spaanplaat	9 + 4 % volgens DIN 52361

ANHYDRITE GIETVLOER

Tijdens het verharden van deze gipsvloeren wordt over het algemeen aan het oppervlak een slemlaagje gevormd die voor verwerking verwijderd dient te worden. Aansluitend dient het vochtpercentage in de vloer d.m.v. het CM meetgereedschap te worden bepaald.

De toegestane vochtpercentages zijn:

Vinyl	0,3 – 0,5 %
Rubber	0,3 %

Is de vloer niet voldoende vlak dan dient er voorgestreeken en geëgaliseerd te worden. Vervolgens verlijmen met een door de fabrikant voorgeschreven lijmsoort en kitstrijker.

Algemeen geldt: Omgevingstemperatuur minimaal 18° C
 Ondervloertemperatuur minimaal 15° C
 Relatieve luchtvochtigheid maximaal 70%

Niet alleen de omgevingstemperatuur maar ook voorstrijk, egaline en lijm dienen onder dezelfde omstandigheden te worden verwerkt.

CEMENTGEBONDEN AFWERKVLOER

In principe moeten deze vloeren voorgestreeken en geëgaliseerd worden. Dichte, niet zuigende ondergronden moeten voldoende dik, minimaal 2 mm, geëgaliseerd worden. Hierna voorstrijken.

Algemene wenken bij verwerking:

- Controleer altijd of de vloer blijvend droog, vlak, scheurvrij en schoon is voor verwerking
- Controleer voor verwerking of het materiaal de juiste kwaliteit en kleur heeft, eventueel van één kleurbad is en geen zichtbare gebreken vertoont. Reclamaties in deze kunnen slechts voor verwerking worden behandeld.
- Tegels en grof pas gesneden banen dienen 24 uur voor verwerking in de ruimte te ontspannen en op de juiste temperatuur te komen. De ideale verwerkingstemperatuur is rond 18° C met een relatieve luchtvochtigheid van maximaal 70%.
- Om kleurverschillen te voorkomen altijd verwerken uit één kleurparty en opvolgende rollen of tegelverpakkingen.
- Hulpmiddelen bij verwerking zoals voorstrijk, egalisatie, lijm etc. dienen uitsluitend volgens het advies van de leverancier te worden verwerkt.

BANEN

- Banen grof passnijden en minimaal 24 uur in de ruimte laten ontspannen
- De schoongesneden kanten moeten indien nodig b.v. door beschadigingen alsnog worden schoongesneden.
- **GESTORT VERWERKEN**
- Niet gestort verwerken betekent kleurverschil tussen twee aansluitende banen.
- Verlijmen: Gebruik de juiste lijm passend bij het materiaal
 Sla de halve ba(a)n(en) terug en begin te lijmen vanaf het omslagpunt.
 Na opbrengen van de lijm de omslagkant 10 cm in het lijmbed drukken (alleen bij eenzijdige verlijming) om een dubbele lijmlaag of aanzet bij verlijming van de andere kant te voorkomen.
 Na de voorgeschreven open tijd, de baan in het kitbed geleiden en tweezijdig aanwalsen.
 Een kitstrijker met de juiste vertanding zorgt voor de juiste verdeling lijm per m² (ca. 300 – 400 gr/m²), gebruik conform fabrieksadvies de fijnste kitstrijker om mogelijke aftekening van lijmslagen te voorkomen.

THERMISCH LASSEN

Op z'n vroegst 24 uur na verwerking met een 5mm dikke lasdraad.

ATTENTIE:

Bij het frezen van heterogene vinyl alleen de toplaag doorfrezen om inval en verbranding te voorkomen.