

[501] - WARM EN KOUD LASSEN

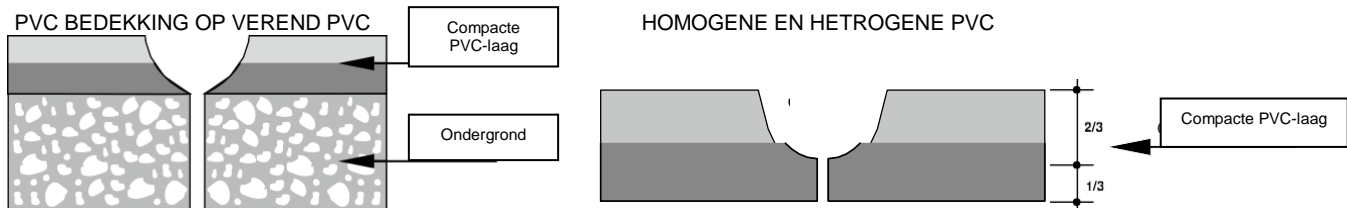
Minimaal 1 tot 2 dagen na het plaatsen van de vloerbedekking bij normale temperatuur.

1. WARM LASSEN VAN DE BANEN

Methodologie:

Warm lassen vereist 3 bewerkingen na het plaatsen van de vloerbedekking. Het frezen, lassen en afsteken. Wij adviseren warm lassen in zones met druk verkeer (U3-U4) of in zones waar de banen dwars op de looprichting liggen.

1 - AFSCHUINEN



Laat tussen de banen een speling met de dikte van een badge of een bankpasje (0,5 tot 0,8 mm) tussen de banen om het freesgereedschap beter te begeleiden.

AFSCHUINEN MET DE HAND

Het frezen of gutsen van de voeg, verwijdert eventuele lijmsporen die de kwaliteit van de las kunnen benadelen.

- Het gebeurt met gepast gereedschap.



Driehoekige schraper, Ref.: 95185 van ROMUS



Linea, Ref.: 95101 van ROMUS

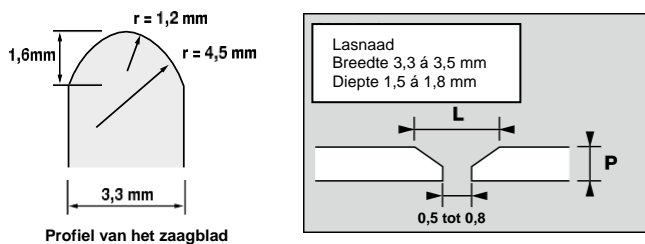


Master Turbo, Ref.: 95200 van ROMUS

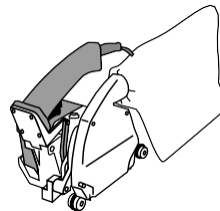


Swift groover Ref.: 262 611 400 van Janser

ELEKTRISCH AFSCHUINEN



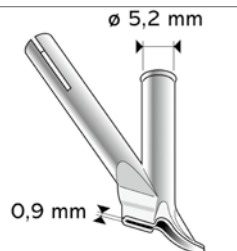
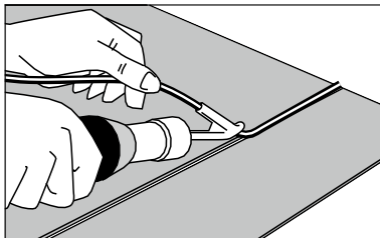
Profiel van het zaagblad



Freesmachine

2 - WARM LAS

LASMONDSTUK VOOR PVC vloerbedekking



Gebruik het lasmondstuk, ref.: 224 800 007 van JANSER of 95027 van ROMUS, met een diameter 5 mm, lucht doorlaat van 0,9 mm of het opgeperste mondstuk op de lasautomaat.

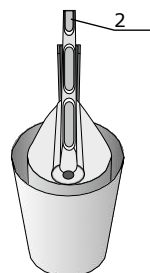
AUTOMATISCH

Dit gebeurt met een LEISTER-wagen van het type UNIVERSAL of UNIFLOOR, uitgerust met een föhn met elektronische temperatuurregeling en een mondstuk met meerdere openingen.

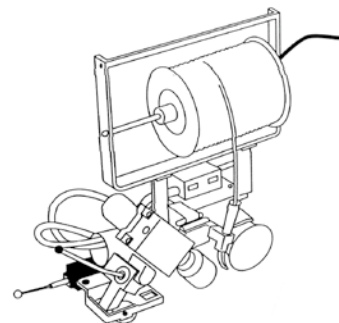
Referentie van het mondstuk:

JANSER: 225.860.040

LEISTER: 105.407



mondstuk



INSTALLATIE INSTRUCTIE

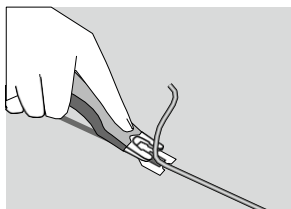
[501] -WARM EN KOUD LASSEN

3 - AFSTEKEN

Het gebeurt in twee fasen:

Eerste stap:

Met een Mozart-afsteek mes met onderblad.

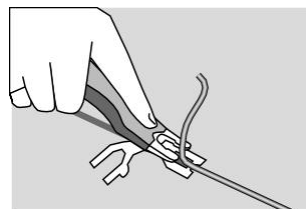


Tweede stap:

De rest van de lasdraad zonder onderblad

wegsnijden. Pas wanneer de lasdraad is

afgekoeld, zo voorkomt u holle lasnaden.

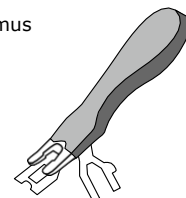


Verkrijgbaar bij Romus

Ref.: 95130

Vervang mes:

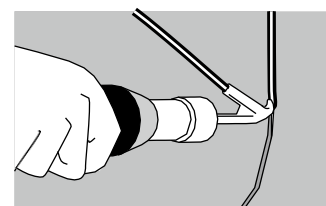
Ref.: 95129



4 - LASSEN VAN EEN HOLPLINT

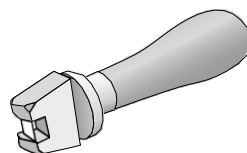
We adviseren het gebruik aan van het gebogen snel lasmondstuk:

GEREEDSCHAPPEN	REFERENTIE JANSER	REFERENTIE ROMUS
gebogen snel lasmondstuk	224.800.013	95.028



We adviseren het gebruik aan van een holplint ontworpen naadsnijder:

GEREEDSCHAPPEN	REFERENTIE GERFLOR	REFERENTIE ROMUS
Afsteker voor holplinten	0562 0001	95103



2. LASSEN VAN WANDBEKLEDING (24 UUR NA HET VERLIJMEN)

PLAATSING VAN DE BANEN	MURAL ULTRA: Speling tussen de banen: 1 mm + 0,5 – 0 mm		
	GEREEDSCHAPPEN	GEBRUIK	OPMERKINGEN
GUTSEN	Creëer een gelijkmatige groef. Verwijder lijmrestanten die het smelten van de lasdraad zouden beïnvloeden.		
	Driehoekige schraper, Linea, Master Turbo of een Swift groover	Het is belangrijk dat u voor het gebruik de diepte correct afstelt	Het aanbevolen gereedschap is verkrijgbaar bij ROMUS, JANSER of WOLFF
LASSEN	Type HOT JET S of LEISTER TRIAC met een RAPID ULTRA mondstuk	Draad CR 40: Las machine: HOT JET S: stand 4 (80 l lucht/ min.) LEISTER TRIAC: 230 l lucht/min. Temperatuur: 450 tot 500°, stand tussen 4 en 5	
AFSTEKEN	MOZART afsteek mes	Een in het midden geslepen snijstuk snijdt alleen de lasdraad en steekt niet het af te werken materiaal	

PLAATSING VAN DE BANEN	MURAL CALYPSO: Speling tussen de banen: 1 mm + 0,5 – 0 mm		
	GEREEDSCHAPPEN	GEBRUIK	
GUTSEN	Verzekert de gelijkmatigheid van de voegen. Verwijderd lijmrestanten die het smelten van de lasdraad zouden verhinderen		
	Driehoekige schraper	Vanwege de geringe dikte van het materiaal moet elke rand afzonderlijk worden afgeschuind, met een driehoekige schraper die u schuin houdt naar links en naar rechts. Deze methode vergroot de contactoppervlakte met de CR 41 tijdens het lassen.	
LASSEN	Type HOT JET S met een RAPID ULTRA mondstuk	Draad CR 41 Las machine: stand 4 (80 l lucht/min). Temperatuur: 450 tot 500°, stand tussen 4 en 5	
	LEISTER TRIAC met een mondstuk MET ONTLUCHTINGS GATEN	Las machine: 230 l/min. Temperatuur: stand tussen 4 en 5. Het mondstuk met ontluuchting na elke las schoongemaakt.	
NAFSTEKEN	MOZART afsteek mes	Een in het midden geslepen snijstuk snijdt alleen de lasdraad en steekt niet het af te werken materiaal	

[501] - WARM EN KOUD LASSEN

3. WARM LASSEN VAN TEGELS

Warm lassen is aanbevolen voor de tegelformaten > 50 cm x 50 cm. Ga voor het lassen van tegels als volgt te werk:

DWARSRICHTING
- Frezen, Gutsen
- Lassen
- Afsteken

LENGTERICHTING
- Frezen, Gutsen
- Lassen
- Afsteken

Met deze methode kunt u de in de andere richting gelaste draad gutsen, zodat de las op het kruispunt van de tegels niet verdwijnt. Raadpleeg voor de methodologie het warm lassen van de banen.

4. LASDRAAD VINDEN - www.gerflor.nl

- Vind de lasdraad die bij uw rol past.
- Vind de rol die bij uw lasdraad past.

5. SG 916 - KOUDE LAS (MINIMAAL 2 TOT 4 UUR NA HET PLAATSEN)

■ 1 - PRESENTATIE

SG 916 behandeling is een technische oplossing voor het koud lassen van PVC vloerbedekkingen. De naden in de bedekkingsmateriaal zo strak mogelijk tegen elkaar aan (dubbel door) te snijden.

SG 916 is kleurloos en kan op PVC materiaal van elke kleur worden gebruikt. Deze afwerking is van uitstekende kwaliteit.

TYPE PRODUCT	METHODE	TYPE MONDSTUK
Transit Tex U3 / P2 Gamma U2S / P2 Gamma U3 / P2 Gamma U3-U4 / P3 HETEROGEEN	Koude las in de volledige dikte van de vloerbedekking	T-vormige tuit Mondstuk met applicator Mondstuk met applicator
SOLILIEGE Geëxpandeerd reliëfvinyll	Koude behandeling aan de oppervlakte van de bedekking	Mondstuk met applicator

■ 2 - VERPAKKING

- SG 916 wordt geleverd in een set met:
- 1 metalen bus met 500 ml koude las
 - 1 doseerreservoir
 - 2 applicator met pin
 - 3 rollen plakband van 50 ml

De koude las type T wordt geleverd in een set met:

- Pasta-achtig product
- T-vormige tuit
- Tube 44 g
- REF: 95607 van ROMUS

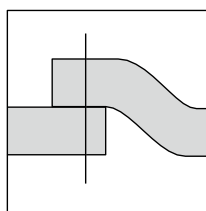


T Mondstuk voor het lassen

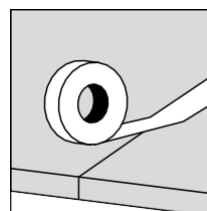
■ 3 - AANBRENGEN

Koud las op de volgende manier toepassen

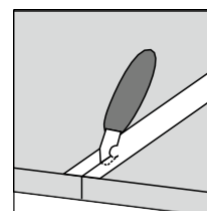
- Na dubbel door snijden de banen verlijmen
- 2 tot 4 uur wachten
- De SG 916 of de las type 'T' aanbrengen volgens de methode hiernaast. Het product goed in de volledige dikte van de vloerbedekking injecteren. Ten minste 24 uur wachten voor de lokalen worden gebruikt.



1 - Dubbeldoor snijden

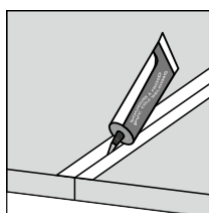


2 - Het plakband aanbrengen



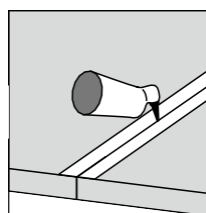
3 - Het plakband doorsnijden

LET OP: Aangezien de koude las een brandbaar oplosmiddel bevat, is het aanbevolen om tijdens het werk niet te roken en de gebruikelijke voorzorg maatregelen te nemen.

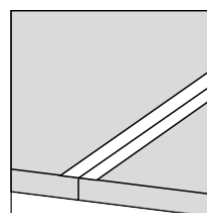


4 - Het mondstuk van de tube in de voeg drukken. In de diepte inspuiten tot de voeg overloopt.

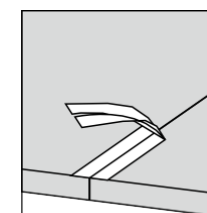
OF



4 - Het mondstuk van de tube in de voeg drukken. In de diepte inspuiten tot de voeg overloopt.



5 - 60 seconden laten drogen



6 - Het plakband verwijderen